

화학물질 배출저감계획서

1. 업체정보

업 체 명	(주)엘지화학(여수공장-용성)	업종 (표준산업분류)	석유화학계 기초 화학 물질 제조업
사업장소재지	(59613)		
	전라남도 여수시 여수산단4로 58		
대표자	김동춘	대표 연락처	061-689-3120

2. 배출저감 대상물질의 배출량 현황

번호	기준연도	물질명	배출량(kg/연)				
			대기		수계	토양	합계
			점	비산			
1	2024	일산화 탄소	1110.6	25.3	0.0	0.0	1135.9

3. 향후 배출저감 방안(물질별)

(1) 일산화 탄소 (CAS No. 000630-08-0)

대상	물질	일산화 탄소	배출원	이송, 운반, 분배, 계량시설
배출저감 현황	개요	[통합허가 사업장] 'LDAR(대상물질 전체 기준으로 작성) (현황) - 배관시설 등에서 발생하는 공정 비점배출량 측정관리활동으로 LDAR(Leak Detection and Repair) 내부 관리기준 강화하여 실시 중 (보수기준 : PRTR 물질 300ppm) - 보수 후 재측정 시 재측정값 입력하여 기간에 따라 구분 관리		
	제거율(%)	0.0 %	배출량 (kg/연)	22.8 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	LDAR - LDAR 유지보수관리로 배출량 최소화 지속 * 연간 유지관리 비용 : 2.1억/년 - 헌팅데이터 발생 시, 빠른 보수와 재측정으로 leak 최소화		
	저감방안 코드	누출원 모니터링 관리 강화	적용연도	2025
	투입비용 (백만원)	210 백만원		
	제거율(%)		목표배출량 (kg/연)	22.8 kg/연

(2) 일산화 탄소 (CAS No. 000630-08-0)

대상	물질	일산화 탄소	배출원	대기오염방지시설
배출저감 현황	개요	[통합허가 사업장] 1. 대기방지시설 (배출시설) - 소각로(BD-402) 보일러(BD-401) RTO(BD-9901X) (배출량 산정근거) - 대기자가측정 결과값 반영(SEMs) (현황) - 공정에서 배출되는 폐가스를 배관을 통해 처리 - 방지시설 가동과정에서 CO 일부 배출(연소용 방지시설) (처리효율) - 95%이상(대기방지시설 효율 기준) (배출량) - 1020kg 2. Flare Stack (배출량 산정근거) - 공학적 계산으로 배출량 산정 (현황) - 공정에서 배출되는 폐가스를 밀폐 배관을 통해 처리 (처리효율) - 98% 이상(대기환경보전법 시설관리기준) (배출량) - 85kg		
	제거율(%)	95.0 %	배출량 (kg/연)	1,105.0 kg/연
배출저감 목표 (방안1)	개요	1. 대기방지시설 (현행유지) - 설비최적화 운전을 통한 불완전연소 운전 감소 - 대기방지시설 유지보수관리로 배출량 최소화 지속 * 연간 유지관리 비용 : 1) 소각로(BD-402) : 0.5억/년 2) 보일러(BD-401) : 0.8억/년 3) RTO(BD-9901X) : 0.1억/년 2. Flare Stack (현행유지) - 설비최적화 운전을 통한 불완전연소 운전 감소 - Flare Stack 유지보수관리를 통한 배출량 최소화 지속 * 연간 유지관리 비용 : 0.1억/년		
	저감방안 코드	기타 운영 개선	적용연도	2025
	투입비용 (백만원)	230 백만원		
	제거율(%)	95.0 %	목표배출량 (kg/연)	1,105.0 kg/연

4. 연도별 배출저감 목표

번호	물질명	기준연도 배출량(kg/연)	목표 배출량(kg/연)				
			2026년	2027년	2028년	2029년	2030년
1	일산화 탄소	1,135.9	1,135.9	1,135.9	1,135.9	1,135.9	99,999.0

5. 연도별 배출저감 이행실적

(해당없음)